

Carottage Core drilling	Perçage hélicoïdal Twist drilling	Chanfreinage Countersinking	Alésage Reaming	Taraudage Tapping	Vitesse à pleine puissance Speed full load
					 Engrenages Gear stages 1 = 30-80 min ⁻¹ 2 = 50-120 min ⁻¹ 3 = 130-350 min ⁻¹ 4 = 210-550 min ⁻¹ Vitesse variable Variable speed
Ø 12-200 mm Ø 15/32" - 7-7/8"	Ø 3-50 mm Ø 1/8" - 1-31/32"	Ø 10-80 mm Ø 3/8" - 3-5/32"	Ø 6-52 mm Ø 1/4" - 2-1/16"	Ø 6-44 mm Ø 1/4" - 1-3/4"	






Voir notre catalogue principal · See main catalogue



Caractéristiques spéciales
Special Characteristics

Grâce au système à double glissière "HEAVY-DUTY", la machine peut facilement percer jusqu'à **240 mm (9-7/16")** de profondeur. (Description à la page 3).

Thanks to "HEAVY-DUTY" Twin Rail Slide System easily **240 mm (9-7/16")** cutting depth possible (Description on page 3).

-  Rotation droite/gauche
Right/left running
-  Système de réglage électronique
Full wave electronic
-  Disjoncteur thermique
Thermal/overheat protection
-  Embrayage mécanique
Mechanical clutch
-  Sensor

Puissance du moteur Motor Power	2300 watts	
Porte-outil Tool holder	CM4 + Weldon 32 mm (1-1/4") MT4 with Weldon 32 mm (1-1/4")	
Lubrification Coolant supply	Interne, automatique Internal, automatically	
Course Stroke	320 mm (12-19/32")	
Tension Voltage	110 volts (230 volts sur demande) 110 volts (230 volts on request)	
Adhérence magnétique Magnetic adhesion	4100 kg (9020 lbs)	
Base magnétique Magnetic base	Fixe Fixed	205 x 210 mm 8" x 8-1/4"
Poids Weight	45 kg (99 lbs)	